

Procedura de admitere 2017/2018

Valabila pentru programele de master

Nachhaltige Geschäftsexzellenz und Leadership (NGEL),

Geschäfts- und Industrieverwaltung (GIVE) și

Entwicklung und Organisation mechatronischer Systeme (EOMS)

1. Aspecte generale

Admiterea la toate programele in limba germană respectă metodologia UPB, ce poate fi descărcată și citită prin următorul link:

http://www.upb.ro/files/evenimente/ADMITERE_2017/Regulament_admitere_Masterat_2017-2018.pdf

Aici găsiți informații utile cu privire la documentele necesare pentru înscriere, calendarul general al admiterii pentru toate programele de master din Universitatea Politehnica din București, modul de calculare al mediei etc.

2. Aspecte specifice

Admiterea va avea loc pe baza a 2 probe:

- Nota pentru proba 1 se calculează pe baza documentelor de înscriere neexistând un examen propriu-zis (detaliile pentru modul de calcul le găsiți în linkul către metodologie din paragraful cu aspect generale).
- proba 2 este comună pentru cele 3 mastere in germana (GIVE, NGEL, EOMS) și va fi probă scrisă, în limba germană din bibliografia de mai jos si va avea loc pe 13 iulie 2017, ora 18 in sala CB105 în sesiunea din iulie și pe 14 septembrie 2017, ora 18 in sala CB105 în sesiunea din septembrie (pentru locurile rămase libere). Nu există probă de interviu.

Bibliografia comuna este:

Thommen, Jean-Paul/Achleitner, Ann- Kristin: Allgemeine Betriebswirtschaftslehre. Umfassende Einführung aus managementorientierter Sicht, 6., überarb. u. erw. Aufl., Gabler Verlag, Wiesbaden 2009: S. 35-43, 131-155, 303-312, 351-367, 427-436, 567-576, 679-690, 739- 754, 845-868, 937-950.

Datorită probelor comune candidații pot opta în ordinea preferințelor pentru unul, două sau toate trei programele de master în limba germană în cadrul aceluiași concurs de admitere.